

这场开放日藏着岛城“数智”密码

拧紧燃气“安全阀” 解锁垃圾“变形记”

□记者 王倩倩 通讯员 刘琛 摄影记者 张磊

液化气瓶超期“服役”如何有效杜绝？燃气智慧监管平台怎么进行监管？易腐垃圾的“再生之路”又是如何？11月7日上午，市城市管理局组织开展了以“人民城市 共建共享”为主题的“城管开放日”活动，邀请人大代表、政协委员、市民代表、新闻媒体单位代表等30余人，先后参观了舟山蓝焰LPG灌装站、液化气智慧运营中心和市易腐垃圾处理中心，沉浸式感受城市精细化管理带来的变化。



一只液化气瓶的安全之旅

位于新城孙家岙的舟山蓝焰LPG灌装站，配有8台50立方米的LPG卧式储罐，储罐总容积400立方米，日最大灌装量为30吨。今年2月，该站首次采用液化气自动灌装设备代替传统人工操作，为百姓提供更加优质、高效、安全的用气服务。

进入充装作业现场前，参观人员穿上了防护服，将手机存放在指定点，并触摸静电消除器去除人体静电。舟山市蓝焰燃气有限公司液化气分公司经理陈德恩介绍，该站对人员进出有严格的安全检查和要求。

走进灌装车间，映入眼帘的是一条高效运转的全自动灌装线，而现场人员却寥寥无几。一个个气瓶在传送带上快速流动，能够准确无误地完成称重、扫码、充装等自动化操作。

据了解，液化气自动灌装设备由自动灌装转盘、钢瓶输送机、自动读码识别系统、自动洗瓶机、伸缩式输送机组成。“新设备拥有全面安全措施和自动化控制，是我们保障气瓶安全的第一道防线”，通过自动化数据指令的精准操控，可减少人为操作安全风险，提升充装精度和效率。”陈德恩表示，该车间每天可充装瓶装燃气约2000瓶，满足本岛及部分周边岛屿瓶装燃气供应。

不少参观人员留意到，每个气瓶的瓶身都有一个二维码。“相当于每个气瓶的专属‘电子身份证’，可查看气瓶的来源、充装流转痕迹等。每次充装前必须先自动扫码录入系统才能充装。”陈德恩一边介绍，一边拎起一个气瓶向众人展示。

二维码虽小，却承载着守护千家万户用气安全的重任。今年以来，我市大力推进全流程数字化追溯体系建设，为辖区内所有液化气瓶加装电子标签，实现从气瓶生产、充装、储存到配送、使用的全生命周期信息可查，从业人员或监管部门通过扫码即可知晓气瓶检验状态、充装单位等关键信息。本月起，我市全面实行瓶装燃气统一配送，同步将随瓶安检纳入数字化管理，安检人员通过移动终端实时上传安检记录，切实拧紧安全责任链条。

市人大代表练国平在观摩后表示，亲眼看到这些严格的检验流程，对用气安全更有信心了。



这个平台很“智慧”

作为燃气行业的智慧大脑，我市燃气智慧监管平台又是如何为燃气安全加把锁、数字化助力燃气监管新时代？参观人员走进于今年1月建成投运的液化气智慧运营中心，舟山市蓝焰燃气有限公司液化气分公司副经理金国平现场演示了该中心系统如何对全市所有气站、气瓶实施24小时监管。

“你们看，这个画面实时显示了各气站的安全数据，包括气瓶充装、配送、回收等环节的详细

信息，确保每个环节安全合规。一旦发现安全隐患，系统会立即发出预警。”金国平介绍，该中心能对安全隐患进行统一管理和跟踪，从隐患的发现、上报、整改到复查，每个环节都有明确的责任人和时间节点，确保隐患得到及时有效的处理。

液化气智慧运营中心还能对液化气储配站进

行实时监控和远程控制。在工作人员的操作下，监管平台屏幕切换到监控画面。高清监控下，

站区每个点位的运行状态、储罐液位、压力、温度

等关键参数是否正常，都看得清清楚楚。一旦检测到异常情况，系统会立即发出警报，并自动采取应急措施，有效避免事故的发生。

此外，智慧中心大厅还引入了“一张图”功能。通过大数据分析与可视化技术，将系统中的各类数据进行汇总展示，包括但不限于车辆追踪、气瓶统计、销售量统计、预警分析、配送统计以及安检统计等。数据显示，目前我市共有产权瓶248647瓶，配送车辆65辆，日充装量498瓶，日入户安检42次。

“后续我们将继续完善智能平台建设，拓宽数字监管的广度和深度，坚决防范遏制燃气事故，切实保障人民群众生命财产安全。”金国平说。

“这种开放式的监管方式，让我们对政府部门的工作有了更直观的了解，也增强了居民用气的安全感。”市民代表韩女士对液化气安全数字化建设表示赞赏。

今年以来，我市全面依托智慧监测平台构建安全防线，通过在辖区内主要燃气管道关键节点布设压力、流量、泄漏检测等智能传感设备，实现24小时实时数据采集与动态监测，平台可自动识别压力异常波动、流量骤变等风险信号，第一时间触发预警并精准定位隐患位置。同时，结合平台历史数据与隐患分布分析图，科学制定老旧管网更新改造计划，助力老旧管道专项治理，今年累计完成老旧管网更新30.7公里。



生物技术让易腐垃圾“变废为宝”

此次参观的最后一站是今年9月投用的易腐垃圾处理中心。

参观人员乘船前往团鸡山，几辆从全市各地收运易腐垃圾的车辆陆续上岛。进入处理车间后，系统先对垃圾进行破碎、分拣，再通过高温蒸煮提取油脂，并利用生物质转换技术，将有机物转化为生物饲料。产生的废水通过管道进入污水处理站规范处理全部回用，实现零排放。

“易腐垃圾处理中心是在原有餐厨垃圾处理中心的基础上，新建了一条日处理能力200吨的厨余垃圾处理生产线，使易腐垃圾的日处理能力整体提升至300吨，完全可以满足我市每日易腐垃圾处理需求。”舟山旺能环境科技有限公司相关负责人周峰介绍，该中心配置预处理破碎系统、生物质分离系统、油水分离系统等国内主流设备，采用“蒸煮提油+生物质转换”工艺，不仅提高了垃圾减量化、无害化处理水平，也助推绿色循环经济发展。

市民代表金阿龙表示，易腐垃圾处理中心助推我市生活垃圾分类处理体系提能升级，厨余垃

圾协同焚烧处理的历史由此终结。“硬件提升了，市民的垃圾分类意识仍需提高，我们要深化部门协同和公众参与，推动生活垃圾治理提质增效。”金阿龙建议说。

近年来，我市紧密结合生活垃圾治理工作要

求，以规范化收运和资源化处置为核心，全力构

建覆盖全面、运行高效、处置规范的易腐垃圾收

运处置体系，取得了显著成效。

各地通过持续加大投入，新增和更新易腐垃圾专用收运车辆，优化收运线路布局。截至目前，全市已配备易腐垃圾收运车48辆，形成覆盖城区、辐射周边的收运网络，确保餐厨垃圾和厨余垃圾及时、高效转运至处理中心，杜绝二次污染。

