



莫让火花变“祸”花 动火作业消防安全请周知

□ 通讯员 林丹

在安全管理中,凡是动用明火或者可能产生火种的检修作业都属于动火作业。动火作业现场熔融的金属火花会到处飞溅,一旦操作不慎极易引发火灾或者爆炸事故。

火灾案例一

2024年6月8日,浙江衢州某公司厂房起火,火灾烧损厂房、机器设备、货物等,未造成人员伤亡。经火灾事故调查组认定,起火原因为陈某在进行电

焊作业时,高温焊渣经过彩钢板缝隙掉落到对面仓储车间可燃物上,导致发生火灾。

火灾案例二

2023年4月18日,北京丰台长峰医院发生重大火灾事故。调查报告发布,事故直接原因是施工单位违规进行自流平地面施工

和门框安装切割交叉作业,引发生爆燃和火灾事故,造成29人死亡、42人受伤。

相关法律

由于动火作业存在诸多危险性,《中华人民共和国消防法》规定,相关作业人员必须经专门的安全技术培训并考核合格取得特种作业操作证后方可上岗作业。

《中华人民共和国消防法》

第二十一条 禁止在具有火灾、爆炸危险的场所吸烟、使用明火。因施工等特殊情况需要使用明火作业的,应当按照规定事先办理审批手续,采取相应的消防安全措施;作业人员应当遵守消防安全规定。

进行电焊、气焊等具有火灾危险作业的人员和自动消防系统

的操作人员,必须持证上岗,并遵守消防安全操作规程。

第六十三条 违反本法规定,有下列行为之一的,处警告或者五百元以下罚款;情节严重的,处五日以下拘留:

- (一)违反消防安全规定进入生产、储存易燃易爆危险品场所的;
- (二)违反规定使用明火作业或者在具有火灾、爆炸危险的场所吸烟、使用明火的。

第六十四条 指示或者强令他人违反消防安全规定,冒险作业的,处十日以上十五日以下拘留,可以并处五百元以下罚款;情节较轻的,处警告或者五百元以下罚款。

动火作业存在哪些安全风险?

- 1.焊渣飞溅,可能引燃周围易燃物,引发火灾或爆炸。
- 2.作业场所周围可能存在的易燃易爆气体遇火焰或高温引起燃烧爆炸。
- 3.在受限空间内动火作业时空气流通不畅,可燃物蒸气局部浓度过高,当达到爆炸极限时如果遇到火源或高温,则可能造成燃爆。再加上受限空间内人员疏散不便,还会加大对人员的伤

- 害风险。
- 4.动火作业时系统未有效隔离,易燃可燃物料串入系统后造成燃爆。
- 5.作业人员技能低下、无证上岗,带来风险。
- 6.气焊作业时,氧气瓶、乙炔瓶管理不善,可能带来火灾爆炸。
- 7.使用电焊机作业可能造成人员触电及气体燃爆。

违规电气焊易引发火灾,动火作业“六必须”要严守!



必须清理周边可燃物和易燃易爆物质,动火作业区域与其他区域必须进行有效防火分隔



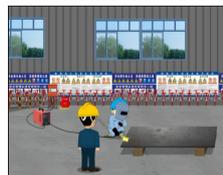
必须在现场设置警戒线或者安全标识
必须保障疏散通道、安全出口、消防车通道畅通



必须配备相应的消防器材,保障消防用水



必须避免与具有火灾、爆炸风险的作业产生交叉



必须安排专门人员进行现场全过程监护

这些消防常识你知道吗?

- 1.报告火警时,必须讲清:(1)起火单位和场所的详细地址;(2)火灾基本情况;(3)报警人姓名、单位及电话号码等相关信息。
- 2.火灾致人死亡的最主要原因是——吸入有毒烟气。
- 3.家中使用电暖器等大功率电器时,离床铺、窗帘、沙发等可燃

- 物要保持一米以上的距离;为保持室内温度,出门时开着电暖器。
- 4.发现家里燃气泄漏时,要迅速关闭,开门窗,千万不能触动电器开关或拨打电话。
- 5.油锅着火时,切不可向油锅内泼水。